



Wymiary i masy rur stalowych bez szwu wg normy EN 10220

ciągnięte na zimno
 walcowane na gorąco
 walcowane na gorąco, produkowane po uzgodnieniu
 standardowa grubość ścianki dla danej średnicy zewnętrznej wg DIN 2448

Średnica zewnętrzna [mm]	Grubość ścianki [mm]																										Średnica zewnętrzna [mm]		
	0,5	0,6	0,8	1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,0	2,3	2,6	2,9	3,2	3,6	4,0	4,5	5,0	5,4	5,6	6,3	7,1	8,0	8,8	10,0	11,0	12,5		14,2	16,0
	Masa rury [kg/m]																												
10,2	0,120	0,142	0,185	0,227	0,266	0,304	0,339	0,373	0,404	0,448	0,487																		10,2
12,0	0,142	0,169	0,221	0,271	0,320	0,366	0,410	0,453	0,493	0,550	0,603	0,651	0,694																12,0
12,7	0,150	0,179	0,235	0,289	0,340	0,390	0,438	0,484	0,528	0,590	0,648	0,701	0,750																12,7
13,5	0,160	0,191	0,251	0,308	0,364	0,418	0,470	0,519	0,567	0,635	0,699	0,758	0,813	0,879															13,5
14,0	0,166	0,198	0,260	0,321	0,379	0,435	0,489	0,542	0,592	0,664	0,731	0,794	0,852	0,923															14,0
16,0	0,191	0,228	0,300	0,370	0,438	0,504	0,568	0,630	0,691	0,777	0,859	0,937	1,01	1,10	1,18														16,0
17,2	0,206	0,246	0,324	0,400	0,474	0,546	0,616	0,684	0,750	0,845	0,936	1,02	1,10	1,21	1,30	1,41													17,2
18,0	0,216	0,257	0,339	0,419	0,497	0,573	0,647	0,719	0,789	0,891	0,987	1,08	1,17	1,28	1,38	1,50													18,0
19,0	0,228	0,272	0,359	0,444	0,527	0,608	0,687	0,764	0,838	0,947	1,05	1,15	1,25	1,37	1,48	1,61	1,73												19,0
20,0	0,240	0,287	0,379	0,469	0,556	0,642	0,726	0,808	0,888	1,00	1,12	1,22	1,33	1,46	1,58	1,72	1,85												20,0
21,3	0,256	0,306	0,404	0,501	0,595	0,687	0,777	0,866	0,952	1,08	1,20	1,32	1,43	1,57	1,71	1,86	2,01	2,12											21,3
22,0	0,265	0,317	0,418	0,518	0,616	0,711	0,805	0,897	0,986	1,12	1,24	1,37	1,48	1,63	1,78	1,94	2,10	2,21											22,0
25,0		0,361	0,477	0,592	0,704	0,815	0,923	1,03	1,13	1,29	1,44	1,58	1,72	1,90	2,07	2,28	2,47	2,61	2,68										25,0
25,4			0,485	0,602	0,716	0,829	0,939	1,05	1,15	1,31	1,46	1,61	1,75	1,94	2,11	2,32	2,52	2,66	2,73										25,4
26,9			0,515	0,639	0,761	0,880	0,998	1,11	1,23	1,40	1,56	1,72	1,87	2,07	2,26	2,49	2,70	2,86	2,94										26,9
30,0			0,576	0,715	0,852	0,987	1,12	1,25	1,38	1,57	1,76	1,94	2,11	2,34	2,56	2,83	3,08	3,28	3,37	3,68									30,0
31,8				0,760	0,906	1,05	1,19	1,33	1,47	1,67	1,87	2,07	2,26	2,50	2,74	3,03	3,30	3,52	3,62	3,96	4,33								31,8
32,0				0,765	0,911	1,06	1,20	1,34	1,48	1,68	1,89	2,08	2,27	2,52	2,76	3,05	3,33	3,54	3,65	3,99	4,36								32,0
33,7				0,806	0,962	1,12	1,27	1,42	1,56	1,78	1,99	2,20	2,41	2,67	2,93	3,24	3,54	3,77	3,88	4,26	4,66								33,7
35,0				0,838	1,00	1,16	1,32	1,47	1,63	1,85	2,08	2,30	2,51	2,79	3,06	3,38	3,70	3,94	4,06	4,46	4,89								35,0
38,0				0,912	1,09	1,26	1,44	1,61	1,78	2,02	2,27	2,51	2,75	3,05	3,35	3,72	4,07	4,34	4,47	4,93	5,41	5,92							38,0
40,0				0,962	1,15	1,33	1,52	1,70	1,87	2,14	2,40	2,65	2,90	3,23	3,55	3,94	4,32	4,61	4,75	5,24	5,76	6,31							40,0
42,4						1,61	1,80	1,99	2,27	2,55	2,82	3,09	3,44	3,79	4,21	4,61	4,93	5,08	5,61	6,18	6,79	7,29							42,4
44,5						1,69	1,90	2,10	2,39	2,69	2,98	3,26	3,63	4,00	4,44	4,87	5,21	5,37	5,94	6,55	7,20	7,75	8,51						44,5
48,3						1,84	2,06	2,28	2,61	2,93	3,25	3,56	3,97	4,37	4,86	5,34	5,71	5,90	6,53	7,21	7,95	8,57	9,45						48,3
51,0						1,95	2,18	2,42	2,76	3,10	3,44	3,77	4,21	4,64	5,16	5,67	6,07	6,27	6,94	7,69	8,48	9,16	10,10						51,0
54,0						2,07	2,32	2,56	2,93	3,30	3,65	4,01	4,47	4,93	5,49	6,04	6,47	6,68	7,41	8,21	9,08	9,81	10,90						54,0
57,0						2,19	2,45	2,71	3,10	3,49	3,87	4,25	4,74	5,23	5,83	6,41	6,87	7,10	7,88	8,74	9,67	10,50	11,60	12,50	13,70				57,0
60,3						2,32	2,60	2,88	3,29	3,70	4,11	4,51	5,03	5,55	6,19	6,82	7,31	7,55	8,39	9,32	10,30	11,20	12,40	13,40	14,70				60,3
63,5						2,44	2,74	3,03	3,47	3,90	4,33	4,76	5,32	5,87	6,55	7,21	7,74	8,00	8,89	9,88	11,00	11,90	13,20	14,20	15,70				63,5
70,0						2,70	3,03	3,35	3,84	4,32	4,80	5,27	5,90	6,51	7,27	8,01	8,60	8,89	9,90	11,00	12,20	13,30	14,80	16,00	17,70	19,30			70,0
73,0						2,82	3,16	3,50	4,01	4,51	5,01	5,51	6,16	6,81	7,60	8,38	9,00	9,31	10,40	11,50	12,80	13,90	15,50	16,80	18,70	20,40			73,0
76,1						2,94	3,30	3,65	4,19	4,71	5,24	5,75	6,44	7,11	7,95	8,77	9,42	9,74	11,00	12,10	13,40	14,60	16,30	17,70	19,60	21,40	23,70		76,1
82,5								3,97	4,55	5,12	5,69	6,26	7,00	7,74	8,66	9,56	10,30	10,60	11,80	13,20	14,70	16,00	17,90	19,40	21,60	23,70	26,20		82,5
88,9								4,29	4,91	5,53	6,15	6,76	7,57	8,38	9,37	10,30	11,10	11,50	12,80	14,30	16,00	17,40	19,50	21,10	23,60	25,90	28,80		88,9
101,6								4,91	5,63	6,35	7,06	7,77	8,70	9,63	10,80	11,90	12,80	13,30	14,80	16,50	18,50	20,10	22,60	24,60	27,50	30,20	33,80		101,6
108,0								5,23	6,00	6,76	7,52	8,27	9,27	10,30	11,50	12,70	13,70	14,10	15,80	17,70	19,70	21,50	24,20	26,30	29,40	32,60	36,30		108,0
114,3										7,16	7,97	8,77	9,83	10,90	12,20	13,50	14,50	15,00	16,80	18,80	21,00	22,90	25,70	28,00	31,40	34,60	38,80		114,3
121,0														11,50	12,90	14,30	15,40	15,90	17,80	19,90	22,30	24,40	27,40	29,80	33,40	36,90	41,40		121,0
127,0														12,10	13,60	15,00	16,20	16,80	18,80	21,00	23,50	25,70	28,90	31,50	35,30	39,00	43,80		127,0
133,0														12,70	14,30	15,80	17,00	17,60	19,70	22,00	24,70	27,00	30,30	33,10	37,20	41,10	46,20		133,0
139,7																				20,70	23,20	26,00	28,40	32,00	34,90	39,20	43,40	48,20	139,7

Wymiary obrazują program produkcji rur stalowych bez szwu Huty Źelaziarne Podbrezová (oprócz rur precyzyjnych).

W zależności od wielkości średnic zewnętrznych, grubości ścianek i ich kombinacji, rury są produkowane kształtowaniem (walcowaniem) na gorąco lub kształtowaniem (ciągnięciem) na zimno.