Dimensions and weight of seamless steel tubes according to standard EN 10220

Supplied as cold drawn
Supplied as hot rolled
Supplied as hot rolled produced upon agreement
Basic wall thickness for determinal outside diameter according to DIN 2448

Outside diameter [mm]	Wall thickness [mm] / Tube weight [kg/m]																												Outside diameter [mm]
	0,5	0,6	0,8	1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,0	2,3	2,6	2,9	3,2	3,6	4,0	4,5	5,0	5,4	5,6	6,3	7,1	8,0	8,8	10,0	11,0	12,5	14,2	16,0	
10,2	0,120	0,142	0,185	0,227	0,266	0,304	0,339	0,373	0,404	0,448	0,487																		10,2
12,0	0,142	0,169	0,221	0,271	0,320	0,366	0,410	0,453	0,493	0,550	0,603	0,651	0,694																12,0
12,7	0,150	0,179	0,235	0,289	0,340	0,390	0,438	0,484	0,528	0,590	0,648	0,701	0,750																12,7
13,5	0,160	0,191	0,251	0,308	0,364	0,418	0,470	0,519	0,567	0,635	0,699	0,758	0,813	0,879															13,5
14,0	0,166	0,198	0,260	0,321	0,379	0,435	0,489	0,542	0,592	0,664	0,731	0,794	0,852	0,923															14,0
16,0	0,191	0,228	0,300	0,370	0,438	0,504	0,568	0,630	0,691	0,777	0,859	0,937	1,01	1,10	1,18														16,0
17,2	0,206	0,246	0,324	0,400	0,474	0,546	0,616	0,684	0,750	0,845	0,936	1,02	1,10	1,21	1,30	1,41													17,2
18,0	0,216	0,257	0,339	0,419	0,497	0,573	0,647	0,719	0,789	0,891	0,987	1,08	1,17	1,28	1,38	1,50													18,0
19,0	0,228	0,272	0,359	0,444	0,527	0,608	0,687	0,764	0,838	0,947	1,05	1,15	1,25	1,37	1,48	1,61	1,73												19,0
20,0	0,240	0,287	0,379	0,469	0,556	0,642	0,726	0,808	0,888	1,00	1,12	1,22	1,33	1,46	1,58	1,72	1,85												20,0
21,3	0,256	0,306	0,404	0,501	0,595	0,687	0,777	0,866	0,952	1,08	1,20	1,32	1,43	1,57	1,71	1,86	2,01	2,12											21,3
22,0	0,265	0,317	0,418	0,518	0,616	0,711	0,805	0,897	0,986	1,12	1,24	1,37	1,48	1,63	1,78	1,94	2,10	2,21											22,0
25,0		0,361	0,477	0,592	0,704	0,815	0,923	1,03	1,13	1,29	1,44	1,58	1,72	1,90	2,07	2,28	2,47	2,61	2,68										25,0
25,4			0,485	0,602	0,716	0,829	0,939	1,05	1,15	1,31	1,46	1,61	1,75	1,94	2,11	2,32	2,52	2,66	2,73										25,4
26,9			0,515	0,639	0,761	0,880	0,998	1,11	1,23	1,40	1,56	1,72	1,87	2,07	2,26	2,49	2,70	2,86	2,94										26,9
30,0			0,576	0,715	0,852	0,987	1,12	1,25	1,38	1,57	1,76	1,94	2,11	2,34	2,56	2,83	3,08	3,28	3,37	3,68									30,0
31,8				0,760	0,906	1,05	1,19	1,33	1,47	1,67	1,87	2,07	2,26	2,50	2,74	3,03	3,30	3,52	3,62	3,96	4,33								31,8
32,0				0,765	0,911	1,06	1,20	1,34	1,48	1,68	1,89	2,08	2,27	2,52	2,76	3,05	3,33	3,54	3,65	3,99	4,36								32,0
33,7				0,806	0,962	1,12	1,27	1,42	1,56	1,78	1,99	2,20	2,41	2,67	2,93	3,24	3,54	3,77	3,88	4,26	4,66								33,7
35,0				0,838	1,00	1,16	1,32	1,47	1,63	1,85	2,08	2,30	2,51	2,79	3,06	3,38	3,70	3,94	4,06	4,46	4,89								35,0
38,0				0,912	1,09	1,26	1,44	1,61	1,78	2,02	2,27	2,51	2,75	3,05	3,35	3,72	4,07	4,34	4,47	4,93	5,41	5,92							38,0
40,0				0,962	1,15	1,33	1,52	1,70	1,87	2,14	2,40	2,65	2,90	3,23	3,55	3,94	4,32	4,61	4,75	5,24	5,76	6,31							40,0
42,4							1,61	1,80	1,99	2,27	2,55	2,82	3,09	3,44	3,79	4,21	4,61	4,93	5,08	5,61	6,18	6,79	7,29						42,4
44,5							1,69	1,90	2,10	2,39	2,69	2,98	3,26	3,63	4,00	4,44	4,87	5,21	5,37	5,94	6,55	7,20	7,75	8,51					44,5
48,3							1,84	2,06	2,28	2,61	2,93	3,25	3,56	3,97	4,37	4,86	5,34	5,71	5,90	6,53	7,21	7,95	8,57	9,45					48,3
51,0							1,95	2,18	2,42	2,76	3,10	3,44	3,77	4,21	4,64	5,16	5,67	6,07	6,27	6,94	7,69	8,48	9,16	10,10					51,0
54,0							2,07	2,32	2,56	2,93	3,30	3,65	4,01	4,47	4,93	5,49	6,04	6,47	6,68	7,41	8,21	9,08	9,81	10,90					54,0
57,0							2,19	2,45	2,71	3,10	3,49	3,87	4,25	4,74	5,23	5,83	6,41	6,87	7,10	7,88	8,74	9,67	10,50	11,60	12,50	13,70			57,0
60,3							2,32	2,60	2,88	3,29	3,70	4,11	4,51	5,03	5,55	6,19	6,82	7,31	7,55	8,39	9,32	10,30	11,20	12,40	13,40	14,70			60,3
63,5							2,44	2,74	3,03	3,47	3,90	4,33	4,76	5,32	5,87	6,55	7,21	7,74	8,00	8,89	9,88	11,00	11,90	13,20	14,20	15,70			63,5
70,0							2,70	3,03	3,35	3,84	4,32	4,80	5,27	5,90	6,51	7,27	8,01	8,60	8,89	9,90	11,00	12,20	13,30	14,80	16,00	17,70	19,30		70,0
73,0							2,82	3,16	3,50	4,01	4,51	5,01	5,51	6,16	6,81	7,60	8,38	9,00	9,31	10,40	11,50	12,80	13,90	15,50	16,80	18,70	20,40		73,0
76,1							2,94	3,30	3,65	4,19	4,71	5,24	5,75	6,44	7,11	7,95	8,77	9,42	9,74	10,80	12,10	13,40	14,60	16,30	17,70	19,60	21,40	23,70	76,1
82,5									3,97	4,55	5,12	5,69	6,26	7,00	7,74	8,66	9,56	10,30	10,60	11,80	13,20	14,70	16,00	17,90	19,40	21,60	23,70	26,20	82,5
88,9									4,29	4,91	5,53	6,15	6,76	7,57	8,38	9,37	10,30	11,10	11,50	12,80	14,30	16,00	17,40	19,50	21,10	23,60	25,90	28,80	88,9
101,6									4,91	5,63	6,35	7,06	7,77	8,70	9,63	10,80	11,90	12,80	13,30	14,80	16,50	18,50	20,10	22,60	24,60	27,50	30,20	33,80	101,6
108,0									5,23	6,00	6,76	7,52	8,27	9,27	10,30	11,50	12,70	13,70	14,10	15,80	17,70	19,70	21,50	24,20	26,30	29,40	32,60	36,30	108,0
114,3											7,16	7,97	8,77	9,83	10,90	12,20	13,50	14,50	15,00	16,80	18,80	21,00	22,90	25,70	28,00	31,40	34,60	38,80	114,3
121,0															11,50	12,90	14,30	15,40	15,90	17,80	19,90	22,30	24,40	27,40	29,80	33,40	36,90	41,40	121,0
127,0															12,10	13,60	15,00	16,20	16,80	18,80	21,00	23,50	25,70	28,90	31,50	35,30	39,00	43,80	127,0
133,0															12,70	14,30	15,80	17,00	17,60	19,70	22,00	24,70	27,00	30,30	33,10	37,20	41,10	46,20	133,0
139,7																				20,70	23,20	26,00	28,40	32,00	34,90	39,20	43,40	48,20	139,7

The dimensions represent the current production program of steel tubes from Železiarne Podbrezová (precision tubes are listed in the seperate table).
Depending on the size of the outside diameters, wall thickness and their combinations, tubes are produced by hot forming (hot finished by rolling) or by end forming (cold finished by drawing).