



## Dimensions and weight of HPZ tubes for mechanical machining

Inside diameter [mm]	Tolerance of inside diameter [mm]	D x t [mm]	Weight [kg/m]
40	-0,20 -0,40	50 x 5	5,55
		52 x 6	6,80
		55 x 7,5	8,78
		60 x 10	12,33
45		55 x 5	6,16
		57 x 6	7,55
		60 x 7,5	9,71
		65 x 10	13,56
50		60 x 5	6,78
		62 x 6	8,28
		65 x 7,5	10,64
		70 x 10	14,80
55	65 x 5	7,40	
	67 x 6	9,03	
	70 x 7,5	11,56	
	75 x 10	16,03	
60	70 x 5	8,01	
	72 x 6	9,77	
	75 x 7,5	12,48	
	80 x 10	17,26	
63	-0,20 -0,50	73 x 5	8,38
	75 x 6	10,21	
	78 x 7,5	13,04	
	83 x 10	18,00	
65	75 x 5	8,64	
	77 x 6	10,51	
	80 x 7,5	13,41	
	85 x 10	18,50	
70	80 x 5	9,25	
	82 x 6	11,25	
	85 x 7,5	14,33	
	90 x 10	19,73	
75	85 x 5	9,86	
	87 x 6	11,99	
	90 x 7,5	15,26	
	95 x 10	20,96	
80	-0,20 -0,55	90 x 5	10,48
	92 x 6	12,72	
	95 x 7,5	16,18	
	100 x 10	22,20	
85	95 x 5	11,10	
	97 x 6	13,46	
	100 x 7,5	17,11	
	105 x 10	23,43	

Inside diameter [mm]	Tolerance of inside diameter [mm]	D x t [mm]	Weight [kg/m]
90	-0,25 -0,70	100 x 5	11,71
		102 x 6	14,20
		105 x 7,5	18,03
		110 x 10	24,66
100		110 x 5	12,95
		112 x 6	15,68
		115 x 7,5	19,88
		120 x 10	27,13
105	-0,25 -0,75	115 x 5	13,56
		117 x 6	16,42
		120 x 7,5	20,81
		125 x 10	28,36
110		120 x 5	14,18
		122 x 6	17,16
		125 x 7,5	21,73
		130 x 10	29,59
115		125 x 5	14,80
		127 x 6	17,90
		130 x 7,5	22,66

Upon agreement also tubes with inside diameter 30 mm with WT 5 / 6 / 7,5 / 10 mm.  
Tolerances of ID upon agreement.