



Rury HPL wg normy EN 10305-4, stal E235+N
 Powierzchnia wg normy EN ISO 2081-Fe/Zn8/C (Cr3+)
 Masa kg/m

D[mm]	Grubość ścianki [mm]														
	0,5	0,75	0,89	1	1,24	1,5	1,65	2	2,11	2,3	2,5	3	3,5	4	5
4	0,043	0,060		0,074											
5		0,079		0,099											
6		0,097		0,123		0,166		0,197							
6,35			0,120		0,156										
8				0,173		0,240		0,296			0,339				
9,52			0,189		0,235		0,320								
10				0,222		0,314		0,395			0,462				
12				0,271		0,388		0,493							
12,7			0,259		0,350		0,450		0,551						
13				0,296		0,425		0,543							
13,5										0,635					
14				0,321		0,462		0,592			0,709	0,814			
15				0,345		0,499		0,641			0,771	0,888			
15,87			0,329		0,445		0,579		0,716						
16				0,370		0,536		0,690			0,832	0,961			
18						0,610		0,789			0,956	1,100			
20				0,469		0,684		0,888			1,079	1,258			
22						0,758		0,986			1,202	1,406	1,597		
25						0,869		1,134			1,387	1,628		2,071	
28						0,980		1,282			1,572	1,850		2,367	
30								1,381				1,997	2,287	2,565	
32								1,488							
35								1,628				2,367		3,058	
38								1,866				2,589		3,354	4,069
42								1,973				2,885		3,748	



rury produkowane w Transmesa



rury produkowane w Železiarne Podbrezová lub w Transmesa



rury Železiarne Podbrezová