



Wymiary rur do gwintowania wg EN 10255

Wielkość		Nominalna średnica zewnętrzna D [mm]	Seria ciężka (H) i seria średnia (M)						Typ L, L1, L2									
Gwint R	DN		D [mm]		Grubość ścianki T [mm]		Masa [kg/m]		Średnica zewnętrzna D [mm]				Grubość ścianki T [mm]			Masa [kg/m]		
			min	max					max									
			H, M		H	M	H	M	min	L	L1	L2	L	L1	L2	L	L1	L2
1/8	6	10,2	9,8	10,6	2,6	2,0	0,487	0,404										
1/4	8	13,5	13,2	14,0	2,9	2,3	0,765	0,641	13,2	13,9	13,9	13,6	2,0	2,0	1,8	0,567	0,570	0,515
3/8	10	17,2	16,7	17,5	2,9	2,3	1,02	0,839	16,7	17,4	17,4	17,1	2,0	2,0	1,8	0,750	0,742	0,670
1/2	15	21,3	21,0	21,8	3,2	2,6	1,44	1,21	21,0	21,7	21,7	21,4	2,3	2,3	2,0	1,08	1,08	0,947
3/4	20	26,9	26,5	27,3	3,2	2,6	1,87	1,56	26,4	27,1	27,1	26,9	2,3	2,3	2,3	1,40	1,39	1,38
1	25	33,7	33,3	34,2	4,0	3,2	2,93	2,41	33,2	34,0	34,0	33,8	2,9	2,9	2,6	2,20	2,20	1,98
1 1/4	32	42,4	42,0	42,9	4,0	3,2	3,79	3,10	41,9	42,7	42,7	42,5	2,9	2,9	2,6	2,82	2,82	2,54
1 1/2	40	48,3	47,9	48,8	4,0	3,2	4,37	3,56	47,8	48,6	48,6	48,4	2,9	2,9	2,9	3,25	3,24	3,23
2	50	60,3	59,7	60,8	4,5	3,6	6,19	5,03	59,6	60,7	60,7	60,2	3,2	3,2	2,9	4,51	4,49	4,08
2 1/2	65	76,1	75,3	76,6	4,5	3,6	7,93	6,42	75,2	76,0	76,3	76,0	3,2	3,2	3,2	5,75	5,73	5,71
3	80	88,9	88,0	89,5	5,0	4,0	10,30	8,36	87,9	88,7	89,4	88,7	3,2	3,6	3,2	6,76	7,55	6,72
4	100	114,3	113,1	115,0	5,4	4,5	14,50	12,20	113,0	113,9	114,9	113,9	3,6	4,0	3,6	9,83	10,80	9,75

Uwaga. Typ L zawiera też wymiar: gwint 3 1/2, DN = 90 mm, wymiar 101,6 mm x 3,6 mm; tolerancje D = 100,3 mm - 101,2 mm; masa 8,88 kg/m